もっと走る もっと運ぶ もっと稼ぐ

# magazine S (No. 56)

2017 03/04 March / April

Our Pride:ユーザーインタビュー

## 誠心誠意

特集1:更なる高みへ

新型「スーパーグレート」 Coming soon

特集 2:国内サービス拠点リニューアル





## FUSO magazine

2017 March/April No.56



#### CONTENTS







#### 03 - Our Pride

山陽陸運株式会社 代表取締役 髙木 佳雄

#### 06 - Just Arrived 1

更なる高みへ 新型「スーパーグレート」 Coming soon

#### 08 - Just Arrived 2

国内サービス拠点リニューアル 「Lighthouse Project」始動

#### 10 - Communication Skills

コミュニケーション別対処法-2 上司に信頼される"ほうれんそう"

#### 12 - Front's Eyes

Vロッド点検のお願い

#### 13 - 世界を駆ける FUSO

「FJ」フィリピンと アルジェリアで発売開始

#### 14 - Trivia Column 第2回

地図のトリビア

#### 15 - Time Trip 第2回

「Fシリーズ」誕生(1973年) From Editors



表紙Photo: 新型「スーパーグレート」2017年モデル

©FUSO magazine 本誌掲載の記事、写真、 イラスト等の無断複写、転載を禁じます

### 柔軟な発想こそが重要

着工から約10年にわたる工事を経て、1988年に 完成した瀬戸大橋。代表取締役高木佳雄氏が率 いる山陽陸運株式会社も、この橋の完成に大きな 貢献をした。岡山県トラック協会副会長及び理事 を24年間務め、輸送業界の向上にも尽力してい る高木社長を訪ねた。





# 自動車部品と飲料水の輸送が主力

# お教えください。 -どのような貨物を輸送しているのか

貨物の変更をすることになりました。 を運んでいました。88年に橋が完成して 瀬戸大橋の倉敷市児島地域での工事に関 からは、生コンの需要も少なくなり、輸送 わっていまして、期間中は現場に生コン 当社は元々1978年に着工された

送などです。 送で、九州からの復路便にも飲料水を積 ます。こちらは名古屋や九州への幹線輸 ある、飲料水メーカーの製品も運んでい 部品が占めています。また、岡山に工場が 当社の取り扱う貨物の50~60%は自動車 介してもらい、仕事を受けるようになり 物の2~3%、そのほかは化学製品の輸 んで戻ってきます。飲料水が取り扱い貨 ました。それが現在まで続いていまして、 大手自動車部品メーカーの輸送会社を紹

ラックに積み込むときや荷崩れ防止など もなく、荷主さんから感謝状もいただい 育を徹底しています。おかげさまで事故 売り物になりません。ドライバーにはト 製品が市場に出れば、大変なことになり に、細心の注意を払い貨物を扱うよう教 ます。飲料水も缶がへこんでしまったら、 自動車部品は、輸送過程で支障の出た

# 正直であること まじめであること

# りましたらお教えください -社長の経営哲学や座右の銘などがあ

当時、懇意にしていた企業に、名古屋の

ず、何事も常に新しい発想で取り組み、

もうひとつの社是は「固定観念はもた

言っています。

解してもらうことにつながります。また、

の心を開くきっかけになり、こちらを理

「正直であれ、真面目であれ」とも常日頃

して必ず挨拶をすること。挨拶はお互い 持って接するようにと言っています。そ 掲げています。ドライバーには、荷主さ

社是として「誠心誠意」「安全」「迅速」を

んにも製品にも「誠心誠意」の気持ちを

柔軟に他の側面を見て、もう一度考えて 会社に貢献せよ」というものです。思い みるようにと伝えています。 ドライバーたちには物事に向き合う際、 込みは前進や、新たな挑戦を阻みます。

# ドライバーがドライバーを紹介

# て久しいですが、御社はいかがですか? -運送業界はドライバー不足といわれ

いろいろなところに求人募集を出しま

た。一番若い人で2歳、女性ドライバー くるというケースが多いですね。 すが、結局、ドライバーの紹介で入って には9人のドライバーが新たに入りまし 実は昨年の暮れから現在までに、当社



提案が後に全国のトラックステーション バーが、休憩をとる施設を作ること。この います。そして3つ目は、全国の運送業者 報の作成。途中からは、全日本トラック協 価格や最低価格などがわかる燃料価格情 につながりました。2つ目は燃料の最高 めの、仕組みを作ったことです が利子の補給を受けられる提案をして、 と申し出がありまして、現在でも続いて 会から全国でも同様の価格表を作りたい した。ひとつは中小の運送会社のドライ 信用保証および融資を受けやすくするた 在職中には3つの大きな仕事をしま

うなことを思われていますか? では、現在の業界に対してはどのよ

りドライバーたちに「ふそうびいき」が多

いので、三菱ふそうのトラックを入れる

いま運送業界は、対策を講じなければ

と喜んでくれます。

境も異なりますから、事情を考慮して働 ライバーは各々、時間的な制約や生活環 て、業界の向上に尽くしたと伺いました。 柔軟な発想で業界に尽力 きやすい環境を作るよう努めています。 は、仕事上で無理をさせないこと。またド ドライバーの定着率を上げるために 長年トラック協会の理事をなさっ

> 運輸業界全体の問題。業界をあげて早急 が、 薄利でがんばるのもひとつの方法です 外の輸送に関しては対応を考える必要が 品の輸送は規定を満たしますが、それ以 シフトがしっかり組まれている自動車部 ないことも多分にあります。当社の場合 されて、仕事を受け時間に間に合うよう 間の問題です。運送会社は荷主から発注 あります。車両とドライバーを増やし に納品します。時間外労働をせざるをえ ならない状況にあります。それは労働時 に取り組まなくてはならない課題です。 現実は難しい。時間外労働の上限は

で延長しています。

して身体的に問題がなければ、65歳位ま

また定年は62歳ですが、本人が希望

ます。女性ドライバーも頑張っています ライバーも男性ドライバーも同等に扱い も入社しましたよ。当社では、業務に関

して本人ができるということは、女性ド

# いいただいていますが、いかがでしょう? 長年にわたり三菱ふそうとお付き合

何台欲しいとお願いして、計画的に納車 とてもいいですね。最近は営業に年間で 見学させてもらったこともありました。 川研究所に連れて行ってもらい、 業は皆熱心で、三菱ふそうの本社や喜連 えた、1988年ごろからの付き合いに 納車を待っているところですよ。なによ してもらっています。いまも2月の末の てもらえますし、修理部門の接客態度も 口を超えても走ります。修理も丁寧にし ナンスさえしっかりすれば、200万キ るのは、車両が頑丈なことです。メンテ なりますので、長く続いていますね。 生コン輸送から自動車部品の輸送に変 三菱ふそうのトラックで気に入ってい 現場を



### さんりく 山陽陸運株式会社

倉敷市に隣接する岡山市南区に本社を構え、「さんりく」の 愛称で親しまれる山陽陸運。ドライバーも増え、もう少し業 務拡大したいと髙木社長は語る。

岡山県岡山市 山陽陸運株式会社 代表取締役 髙木佳雄 会社設立:昭和47年

社員数:38名/保有車両数:30台

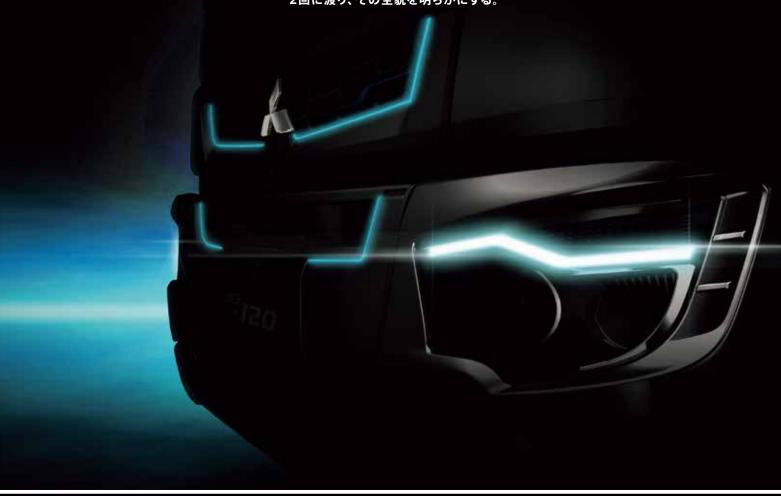


### 更なる高みへ

## 新型「スーパーグレート」

### Coming soon

新型大型トラック「スーパーグレート」が間もなく発表となる。 三菱ふそうの大型トラックがフルモデルチェンジを果たすのは、 実に21年ぶりのことだ。燃費性能は?新たに搭載された機能は? 2回に渡り、その全貌を明らかにする。



**2つの最新型エンジンが導く** 優れた燃費性能は という。1回目は新型「スーパーグ

レート」の技術面について紹介し

あらゆる角度から見直しを図ったライバーズファースト」の観点で、

「6820型(10・7上)」と「6510型に搭載されたのが、「6810型エンジンに搭載されたのが、「6810型エンジンに搭載されたのが、「6810型エンジン」のポテンシャルを引き出す形でエンジン」のポテンシャルを引き出す形でエンジン」のポテンシャルを引き出す形でエンジン」のポテンシャルを引き出す形でエンジン」のポテンシャルを引き出す形でエンジン」のポテンシャルを引き出す形であった。以来、「スーパーグレート」 は新聞の向上を図りながら、環境性能も両立させてきた。

で有効な技術を取り入れ進化し年の誕生以来、その時々に必要「スーパーグレート」は1996

Grand Prix〜」で「スーパーグレー

てきた。昨年の「燃費合戦~Fuel

トV」が、かつてない燃費消費率を

マークしたことは記憶に新しい。

フルモデルチェンジに際し、「ド

#### SUPER **GREAT**



きも抑えることができる ながる他、運転技量による燃費のバラつ ン「ShiftPilot」を全車に搭載。クラッチ操 現する12段機械式自動トランスミッショ 自動変速により理想の省燃費運転を実 、シフトレバーの操作のみとな ドライバーの負担軽減につ

全車にAMT「ShiftPilot」を搭載

けでなく、軽量化による積載量アップも実 燃費性能が更に向上。その結果、低燃費だ ンを搭載。現行モデルで他社を超えていた (7・7L)」、2つの新型コンパクトエンジ

#### 新世代AMTにより進化を遂げたテクノロジー

ふそう技術を集大成した

安全性|快適性|経済性

とりわけニーズに応え、強化したのが安全性に関するものだ。 革新をもたらす新世代AMTのポイントは、次の6つである。

衝突リスクを軽減

運転手の顔をカメラで監視

1 AMB plus/ 2 ABA4

3 アクティブ・アテンション・

省燃費走行を自動的に制御

パワートレイン3D予測制御

前方車を自動追従し疲労軽減

5 プロキシミティー・コントロール・アシスト

左折巻き込み事故を抑制

死角で起こる事故を未然に防ぐ

危険時に警報音とランプで警告する。

オートクルーズがグレードアップ

行い、疲労軽減や追突を抑制する。

4 アクティブ・サイドガード・アシスト

左折時の巻き込みや、左方向への車線変更時の危険を警告する、最先 端安全装置。ドライバーにとって死角となる箇所をモニタリングし、

車間距離保持機能付オートクルーズに、自動停止、自動発信機能を追 加。特に高速道路での渋滞時等に有効で、一時停止と発進を自動的に

**①** AMB plus(エーエムビープラス)

AMB(衝突被害軽減ブレーキ)が進化

前方を走る車両に衝突の危険を察知すると、警告や自動ブレーキが作 動し、衝突被害を軽減する機能。AEBS規制のフェーズ2に先行対応。

2 ABA4(エービーエーフォー)

停車車両や歩行者に対する衝突リスク軽減

AMB plusをより発展させ、停車車両や歩行者との衝突リスクを軽減 する。AEBS規制のフェーズ2対応。

アクティブ・アテンション・アシスト

ドライバーモニターカメラが、運転注意力を常に監視

ドライバーの顔認識カメラにより、わき見やまぶたの動きを感知し、 注意力が低下すると、ブザーと画面表示で警告する。

**6** パワートレイン3D予測制御(オプション)

**⑤** プロキシミティー・コントロール・アシスト

GPSにより道路勾配を予測

オートクルーズ使用中、GPSと3D地図情報により道路勾配を予測、ア クセル開度やシフトレンジを自動制御し、低燃費クルーズ走行を実現。

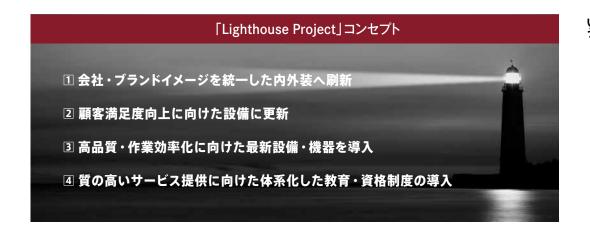
■ 新型「スーパーグレート」スペシャルサイト 新型スーパーグレート Q http://supergreat.jp/

のフラッグシップモデルにふさわしい1台だ 済性」をより高い次元で昇華した、三菱ふそう

性能と安全機能が加わった「新型スーパーグレ -ト」。開発の柱となった「安全性」「快適性」「経

クラストップの燃費性能に加え、更なる環境





リニューアルに向けて準備を進めてきたと月から「Lighthouse Project」を発足させ、全国にまたがる各販売地域内で象徴と全国にまたがる各販売地域内で象徴と













**6**F-Count



る。(写真④、⑦) 電話では難しい説明も正確かつ容易にな カメラが捉えた映像はPCのブラウザに表 ラを搭載した眼鏡型のウエアラブ端末「ス 示され、映像を見ながらやり取りができ マートグラス」を配備。整備士の目線と同じ スマートグラス:整備部門では、カメ

F-Count: モニターに作業中の

リアルタイムで把握でき、作業効率の向上 り時間が表示される。作業の進捗状況が 車両の情報とターゲット時間に対する残 が期待できる。(写真⑥) トは随時予約状況を確認できる。(写真③) 作業別に表示され、営業スタッフやフロン 設置されたモニターには、入庫予約状況が マルチモニター:工場事務所内に新たに

東北ふそうの佐藤社長

始めたという。 サービスを提供するため、営業やメ カニックへのトレーニングも強化を 更に拠点を増やす計画だ。質の高い 「Lighthouse Project」では今後、

今回の取材を通じて、その一つの答え 顧客のビジネス効率アップをサポー 結するトラック業界において、ディー を「Lighthouse Project」に見る思い ラーには車両の販売だけではなく、 トする迅速な対応が求められている。 対応の早さが顧客のビジネスに直

# ディーラーイメージを一新

車両リフター等を最新設備に更新した。 チェア等を置き、リラックスできる空間に 性用待合室を新設し、男女共マッサージ るよう、待合室を1階から2階へ移動、女 外観やフロントは重厚なデザインにリニュ した。(写真①、②) お預かりした車両を待合室から一望でき トールは、青を基調としたフロアに改装し、 ーアル。整備ライン・検査ライン合計23ス ンは「黒」「赤」「グレー」で都会的に、建物の ブランドイメージを統一するため、サイ

顧客・従業員に最善の環境を

リニューアルを機に、北日本エリアの物 ルが生まれることと実感しております。 従業員の満足度向上に繋がる良いサイク モデル拠点として生まれ変わり、お客様 す。東北第一号となる仙台支店がロール た関係者の皆様に厚く御礼申し上げま 藤隆氏が次のように挨拶した 「支店改装に向け、ご協力いただきまし セレモニーでは、東北ふそう社長の佐

流を支える拠点となるよう今後も努めて

参ります」。



こんな時、どうすればいい?

ニケーションシーン別対処法-2

## に信頼される ほうれんそう

仕事を進める上で不可欠、かつ重要にも関わらず、 苦手とする人が多いのが上司への"ほうれんそう"、 つまり報告・連絡・相談です。そこで今回は、上司 に信頼される"ほうれんそう"のあり方を事例を織 り交ぜ、ご紹介します。

# 「なんでも報告」が大原則

あります。

は最上の義務である、ととらえる必要が いく以上、特に上司への゛ほうれんそう゛ 社は「知りませんでした」では済まされな

いのです。ですから、組織で仕事をして

すべきか? よくある上司・部下の不満 はっきりしてから相談しよう」と、ある 告する必要ないだろう」「もう少し状況が 下からすると、「こんな些細なことまで報 過ぎる・・・」というものがあります。部 のに・・・」、一方の上司は「報告が少な ていたことが一気に大問題になることも るのは上司その人ですし、小さいと思っ 注意すべきです。**些細かどうかを判断す** 行為が上司の不満の元になっている点に として、 では、 上司の負荷を減らすべく配慮した 部下は「きちんと報告している

せん。トラブルが発生すれば、本人はも 的な騒動に発展することも珍しくありま うれんそう、が最も重要だということ。 るを得なくなります。その際、上司や会 ちろん、上司や会社そのものも対応せざ とがあります。それは仕事をする上で゛ほ 大したことないと思われた問題が全社 まず最初に、押さえていただきたいこ

Satoshi Kaneko

金子 誠志 自立型ビジネスマン育成塾



大学卒業後27年間、NECグループ内外計4社10部門に籍を 置く。営業は元より、経営幹部サポート、中期計画検討、海外 事業再構築、CS改善活動等の全社レベルから、面接官含む

人事担当、部門管理運営の総務職まで多岐に渡るキャリア を積む。多くの人に仕事に役立つノウハウを提供したいとの 思いから、2013年『自立型ビジネスマン育成塾』開始。塾長 として、ビジネススキルアップに役立つセミナ (DVD)開発に携わっている。 ブログ

URL:http://jbi-school.jp/blog/ URL:http://jbi-school.jp/shop/

で上司から「その辺は君の判断で進めて う、します。するとどこかのタイミング かな?」と感じることも全て、ほうれんそ でも報告』が原則。「ここまでは必要ない

定のルールが形成されるまでは、『なん

上司部下間で゛ほうれんそう〟に関する

発せられる時がやってきます。それは上 もらって構わないから」といった言葉が

から一定の信頼を得られた証であり

どれほど細かく、ほうれんそう、

うな点に注意すればいいでしょう? ポ

では実際の゙ほうれんそう、は、どのよ

イントは3つあります。

裁量権を獲得した瞬間ともいえます。

# タイミングに配慮

す。その際、他者・他部署への影響や上司 にいつ報告するかという判断は必要で とお伝えしましたが、とはいえ、上司 ールが形成されるまではなんでも報

ら上司が気にしていた内容であれば、 うなってる?」といわせないのがスマー にかくスピード重視。 興味度合いも勘案してください。前か ゚ほうれんそう゚といえます 上司から「あれ、

ばいいですか?」と確認してしまう、と **しょう**。 なんらかの指示を受けた際は くくて・・・」と思われるかもしれません。 **それについては、 「そうはいってもタイミングがつかみに** 事前に上司に聞いてしまいま どの段階で報告すれ

「結論→理由」の流れで説明

時間泥棒は避けましょう。 たの話を全て聞かなければなりません。 る傾向があります。これだと上司はあな ぼうれんそう、が苦手な人ほど、 を説明し、 その後に結論を話そうとす 先に理

に

バーできると思います」といった流れに からすると2%程度ですので十分に力 しまで終えました。先方の都合で一部ス なら「○○については大きな問題もなく、 いて理由を説明するようにします。報告 ていただきます」といった感じです。 してその後に自分なりの結論を述べ、 ます。「〇〇 ほうれんそう、の際は、 調に進んでいます。 のその後の状況をご報告させ に遅れが出ていますが、 既に課題あぶり まず目的を告げ 全体

は

り各論に入ってしまうと、全体が見えな 失敗例のように目的説明の後にいきな

> 根拠を示す。 とを伝えたいなら先にそれを告げ、 い上司は不安を覚えます。順調というこ し上司にどうして欲しいか(結論)を先に 状況説明するのがいいでしょう。 問題があるなら、それに対 その

#### 6 W 3 Hを意

3

**具体的事実を盛りこむ**ことも忘れないで るクレームが増えています」というより ください。「最近、お客様から○○に関す ことが瞬時につかめます。 ○○に関するクレームがここ一週間 ほうれんそう、の際、 です」といえば、 :ありました。これは通常の3倍近 それが異常値である 可能な限り数値や

m u c h 抜け漏れのない゛ほうれんそう゛になりま 5つの要素の内、 が重視されますから、 その際に活用したいのが6W3H。 仕事では相手(Whom)、 How 必要なものを盛りこむと many)、理由(Why) それらとともに他の 量 H 0

勢そのもの。ぜひ積極的゛ほうれんそう゛ で良好な関係を上司と築いてください 上司に信頼される゙ほうれんそうぇと つまるところ、あなたの情報共有姿

という9つの要素をまとめた、 m u c h) なぜ(Why) (When)、どこで(Where)、 6 W 3 H 、どのくらいの量を(How many) : だれが(Who)、だれに(Whom): 情報伝達におけるポイ なにを(Wha

いつ

注

上司への"ほうれんそう

あなた

課長、昨日のA社との打ち合わせ結果を報告させてください。

、どうだった?

課長

(ここまでは、失敗例と同様)

あなた 基本的にはこちらの提案を受け入れていただきましたが、先方の 社内で情報が十分に共有されていなかったようで、昨日初めて打 ち合わせに出席された本部長から色々質問を受けました

> ▲まずは「提案が受け入れられた」という結論を説明。同時に課題概要(本部 長から質問)も報告。だれが、いつ、なにを、といった6W3Hを適宜取り 簡潔かつ具体的な説明を心がけている。

> > 課長 どういうこと?

あなた

課長に報告した通り、これまで先方の事務局とは何度もやりとりして いますから、先方との認識のギャップはありません。ただ、それが本部 長に細かく報告されていなかったようなんです。それでこれまでの経 緯などを詳しく説明してきました。本部長は損益面から少しでも金額 を抑えたいという思いが強いようでしたね。スケジュールの一部が先 方の繁忙期に重なることも気にされていました。でも提案自体には 満足いただいた様子で、全体としては納得いただけたと思っていま す。スケジュールについては、今、代替案を検討中ですので、基本的に 順調に進んでいると考えていただいてよろしいと思います

▲課題の理由(背景)を説明し、どう対処したかも報告。先方が提案を受け入れて くれたと判断した根拠(本部長が提案に満足)を紹介し、本部長の懸念に対する 具体的行動(代替案検討中)を加えることで"順調"な状況を補足

そうか、安心したよ。これから会議だから、もう行かなくちゃ。 この先も頼むぞ!



あなた

はい、頑張ります。ありがとうございました。

◀課長は安心し、朝一の報 告は無事終了に

#### 上司への"ほうれんそう

課長が気にしていたため、朝一で昨日のA社向け提案の結果を報告に

▲課長が気にしていたということで朝一(タイミング)に報告

あなた

あなた

課長、昨日のA社との打ち合わせ結果を報告させてください。

▲最初に、どうしたいか、 きちんと目的を説明。

お~、どうだった?

す。



今回、先方の本部長が初めて出席されたんですが、色々と突っこま れました。特に費用とスケジュールについては、細かく質問されま したね。

▶いきなり個別の事象を説明したため、課 長からすると全体像が見えず、不安を覚える

どういうこと?

課長

課長

あなた

本部長としては、金額を少しでも抑えたいという思いがあるようで す。それとスケジュールの一部が繁忙期と重なることも心配して いましたね。

先方の予算や仕事の状況を踏まえて、今回の

提案を作ったはずだけど・・



そうなんですが、本部長にはこれまで先方とやり取りした細かい 内容が伝わっていなかったみたいで…。でも大丈夫です。

▲課長の不安が払しょくされない中、"大丈夫"といわれても説得力なし

どういうこと? 大丈夫とはいえないだろう。 これから会議だから後でゆっくり聞かせて



(一人残されたあなたは、"大丈夫"だと 考える理由をきちんと説明しようと思って いただけに)なんか誤解されてしまった みたいだな。困ったぞ

▼課長に安心してもらうつ もりでと朝一に報告に行っ たにもかかわらず、結果的 にはかえって課長の不安を あおることになってしまう.

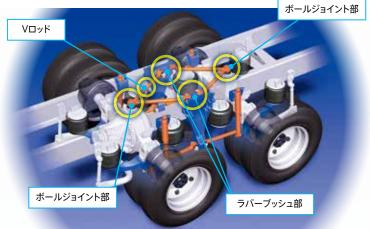
あなた

### 大型トラックエアサスペンション車 ロッド点検のお願い」

大型トラックの後輪4バックエアサスペンションに装備されているVロッドは、 後輪軸と車体を連結する重要な部分です。縁石への激しい乗り上げや事故により、 後輪軸・タイヤに過大な力が加わるとVロッドのボールジョイント部が、 変形したり緩みが発生する可能性があります。

Vロッドの点検を怠り、そのまま使用すると重大な故障の要因となりますので外見上、問題がなくても、点検を確実に実施してください





後輪サスペンション(FU6×2の場合)

#### 点検時の重要ポイント

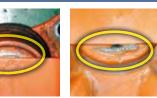
#### Vロッドキャップ部とカバーの干渉痕やダストブーツに傷がある場合は、すみやかに新品のVロッドASSYに交換してください。



Vロッド・ボールジョイント部

#### Vロッドカバーに干渉し、キャップ部の塗装が剥げている







ダストブーツの亀裂例

フレーム側のラバーブッシュは外観上、亀裂や損傷がない場合でも、 最長で50万km走行したときは交換をお願いします。

#### ポールジョイント部ガタの点検でガタ量が1.0mm以上の場合は、すみやかに新品のVロッドASSYに交換してください。



ダイヤルゲージのスタンド をアクスルやVロッドカバー にセットしてください。



Vロッドとアクスルを固定してい るボルトが支点になるように長さ 450mm程度のバーをセットしてく ださい。



バーを肩に乗せて、Vロッドを押し上げます。 (押し上げ力の目安:50kg) 押し上げた時のダイヤルゲージの測定値が ボールジョイント部のガタ量となります。

- ダストブーツを亀裂、損傷させないよう注意!

#### 後軸まわりを事故した場合

#### 事故の例



後軸まわりに大きな損傷を負う事 故を起こした場合、Vロッドに事故 時の過大な入力が入りVロッドの ボールジョイント部が変形する可 能性があります。そのまま、継続使 用するとVロッドが破損する可能 性があります。大きな事故を起こ した場合はVロッドASSYを新品に 交換願います。

#### VロッドASSY交換時の注意!

ダストブーツはゴム製の為、ブー ツ部を周辺部品と干渉させると **亀裂、損傷する可能性がありま** す。ブーツ部が周辺部品と干渉 しないようご注意ください。

点検・整備についてご不明点などございましたら、お近くの三菱ふそうサービス工場にお問い合わせください。

# アジア・アフリカ向け戦略車「F亅」

Commercial Vehicles Pvt. Ltd® 2013年から生産しています。 ンド・チェンナイのオラガダム工場で の 一つで、 Ĺ アジア・アフリカ向け戦略 協業するDaimler India

気量6373c出力:170kk(810 型トラック「Axor」) をベースに開発さ 載。日本・ドイツ・インドの技術を融合し、 速マニュアルトランスミッションを搭 アジア・アフリカ地域のニーズである高 ラットフォーム(メルセデスベンツの大 性能が特徴です。 い耐久性および積載量とパワフルな走行 車両は、ダイムラー・トラック技術プ 6S20型ディーゼルエンジン【排 /205k (1100m) ] に6速/9

## FUSO専用ディーラー フィリピン発の

ピンは、2016年第3四半期のGDP成 長率が7・1%と世界で最も急速に発展 トラックへの需要も増加しています。 している市場の一つで、経済成長とともに メトロ・マニラ内のケソンに新設した 1億100万人の人口を抱えるフィリ

ショーで先行展示されたものです。 催された第6回フィリピン国際モーター 販売サービス拠点の開所式で披露された 新型車両「F亅」と「Fー」は、昨年秋に開

ディーラーを7拠点まで増やす予定です。 上に渡りFUSO車両を扱ってきました。 ディーラーとして事業を始め、以来50年以 Corporationは、1969年FUSOの ンド専売店で、運営するDiamond Moto! 同拠点は、フィリピン初のFUSOブラ 同社は今後数年間に、こうした専売



Diamond Mortor Corporation社長George Blaylock氏。

アルジェリアで2社目の卸売会社Diamal社。7万㎡の敷地内

FUSOブランドの新型車両は快適

-ド、物流センター、保税エリアを備えています。

ていることが挙げられます。 れる新技術の利点に消費者が気づき始め います。その理由として、新車に搭載さ は、輸入中古車から新車へとシフトして アジア・アフリカ諸国のトラック市場

をもたらすことでしょう。 両オーナーや物流会社社長に大きな利益 て、ドライバーの期待を上回るだけでな さ、操縦性、パフォーマンスの点におい 総所有コストの削減という点でも車

# 日本メーカー初の アルジェリア新規制を満たす車両

間輸入販売台数が5万台とアフリカで2 米ドル(2015年)のアルジェリアは、 番目に大きい市場です。 人口約3900万人、GDP1668億

認定したDiamal社の本社屋で昨年11月: 「F亅」が発表されました。 を拡大するため、卸売会社として新たに 成長が著しいアルジェリアでの開発網

います。 ンアップを補完する重要な役割を担って 「キャンター」を含むFUSOの既存ライ 新型車両はすでに成功を収めている

Diamal社はアルジェリアの商用車市場

る同社の工場で、2017年第1四半期 があり、アルジェのシディ・ムサ市にあ で16年にわたり事業を展開してきた実績

から小型トラック「キャンター」の組み立

てを開始する予定です。

### 地図のトリビア

19日は「地図の日」。日本地図を初めて作った伊能忠敬が江戸から 蝦夷の地の測量へ出発した日が寛政12年旧暦閏4月19日だったことに由来します。 第2回目は地図のトリビアに迫ります。

## 図の 種類

地

ま

ず は

おさ

5 L1

つに分けられます。 地図には大きく「一般図」と「主題図」の二

図・世界全図などもこれに含まれます。 ど、地表の形態とそこに分布する事物を特 ている地形図・地勢図などがあり、日本全 で、代表的なものに、国土地理院が発行し に応じて平均的に描き表した地図の名称 にどれに重点をおくということなく、縮尺 一般図」とは、地形・水系・交通路・集落な

する市街地図 として、その上に特定の主題について表現し て作成されたものがあり、私たちが普段目に たものと、初めからその目的のために測量し 一方「主題図」は地形図などの一般図を基図



69

CIII だった

地図を作成した目的は? 伊能忠敬が蝦夷地を測量し

Trivia 1

なぜ北なのかっ 地図上方向は

発の日が4月19日だったのです。 る第一歩は、蝦夷地測量にあり、その出 ありました。伊能忠敬が日本地図を作 江戸から蝦夷地までを測量する必要が 本の緯度・経度を把握するためには いうのが通説です。地球の大きさや日 「地球の大きさを知りたかった」からと



するようになってから地図の北を上に

示すようになったといわれています。

用いて測量し、作成された地図を利用 必要がありました。このように磁石を 図との対比のため、より北を上にする すると、特に航海の際には羅針盤と地 見やすくしたのです。方位磁針が普及

電話番号、検索地点、音声ガイドなど「見

誘導に必要なネットワークデータ、住所、

画面に表れる情報だけではなく、検索や 体です。地形や道路、街区、建物施設など 実世界を映し出す膨大なデータの集合

た。つまり北を上にすることで地図を い場所では北極星を目標物にしまし

昔ヨーロッパ周辺の人々は、

何もな

デジタル地図は、日々変化し続ける現

TRIVIA

伊能忠敬の歩幅は

伊能忠敬像 千葉県香取市 伊能忠敬記念館所蔵

長さを測り、磁針や象限儀で角を測る 敬は天文測量の他、歩測、鉄鎖、間縄で かけて歩いた距離は、実に4万キロ。忠 方法で測量を行いました。 伊能忠敬が日本地図完成までに17年

成につながったといえるでしょう。 く繰り返したことが、正確な地図の完 返しました。距離と方角の測量を細か 角を調べます。この作業を延々と繰り 使って、歩数から距離を求め、今来た方 歩く訓練をし、その一歩は60mだとい われています。この歩幅のものさしを 歩測のために、忠敬は一定の歩幅で

「日本全図」 国土交诵省国土地理院

般図





があります。 ど、国土地理院で発行していない地図 自治体で発行している「都市計画図」な 分布図」「地震分布図」は気象庁、地方 「海図」「航空図」は海上保安庁、「火山



一般財団法人日本水路協会 海図」

いかがでしたか?

調べれば調べる

歴史や成り立ちを知ると、より一層、 ほど、奥の深い「地図」の世界。地図の

散策も楽しくなりそうですね。

ます。 門が新規整 リリースされ データとして 新作業を行 備や維持更 データ整備部 程を経た後に い、各種地図 この様なT



活用されています。 術なども用いた効率的なデータ整備に にも及ぶ走行調査を行っており、その際 載した車両は現時点で約560万km 走行調査も行っています。計測機材を搭 Web、電話などの手段の他、全道路の えない情報」も多数存在します。 に取得した5m毎の画像は画像認識技 調査には官報、図面、航空写真、新聞、

「パイオニア製カーナビ」(2016年モデル) 画像提供 インクリメント P株式会社

## 地図はどう作る? カーナビのデジタル

Trivia 3

Trivia5



### 1973年「Fシリーズ」誕生

Time Trip 第2回は、1973年7年ぶりにフルモデルチェンジして誕生した 大型トラック「Fシリーズ」を取り上げます。



えて、 搭載、 ゼルエンジンを予燃焼室式から直接噴 をたくましく走り抜けました。 射式に切り替えたことも、 石油ショックによる低燃費ニー た。 F 大量高速輸送時代に、 シリーズ投入に合わせ、 写 の 真のFTは8DC6 「ビッグパワーエンジン」を 画期的· ディ ・ズに応 D なこと

> 石油ショ 物価上昇をもたらしました。 の 油 燃料・原料不足を招き、 に依存していた西側先進工業国 ッ クは、 安 価 なア 急激 , ラブ な

デルチェンジ。この時登場したの

が、

4後輪2軸のFV、

6×2後輪2軸

「Fシリーズ」として7年ぶりにフル

-973年12月27日、大型トラックを

#### 1973年(昭和48年)の出来事

全6車線の自動車専用橋で、

橋長1、

、桁下高61m

だと九州を結ぶ日本の大動脈の

関門海峡に架かる唯一の橋で、

当時は東洋

長い吊橋でした。

オセロゲー

ムがブームに

が超伝導下でも存在することを確 かめた成果が評価され、 よるトンネル なりました。 上げる大ヒットと 半導体のトンネル効果の発見 江崎玲於奈 半導体のエネルギー・ギャップ ノーベル物理学賞受賞 ・ダイオードの

発明

理学賞が授与されました



00万台を売り 発明者は長谷川五郎。GWにパッ ・ジを発表。この年の12月までに

#### WEBから応募できるようになりました ■応募方法

ました。

本州と九州を結ぶ「関門橋」が開诵

が瞬く間

に広

まり、

騒動へとなり

プレゼントご希望の方は、下記の方法よりご応募ください。 アンケートに回答された方の中から、抽選でオリジナルグッズをプレゼントいたします。

が20%以上上昇し「トイレットペ

ーがなくなるらしい」という

噂

石油ショックが起こりました。

物価

速度表示灯と一体化したルーフベンチ

-が印象的です

設計となり、 アも高級感が増し、

快適性も配慮されました。

ゆったりとした室内

玉

「への石油輸出を禁止し、

第 1

次 諸

Ô

APEC) が親イスラエ

ル 機 中

分が勃発、

アラブ石油輸出

ズの象徴的なエクステリアに。 「クリスタルカット」と呼ばれ、

ひと回り

大きくなった新しいキャブは

Fシリー インテリ

·5~8 t積FPの

4車型でした。

●トイレットペーパー騒動

973年10月、

第 4

次

東

6×2前輪2軸のFT、

4×2の

#### 

FUSOオフィシャルサイト▶ニュース&メディア▶FUSO magazine▶ マペートエントル アンケートフォームよりご応募いただく際のキーワードは「ライトハウス」です。

※「FUSO magazine」のバックナンバーもこちらのURLからご覧いただけます。 バックナンバーをご希望の方は、ご希望の号をお知らせ下さい。

#### ◎FAX/ハガキから

ご希望商品番号と、 $\langle 1 \rangle \sim \langle 5 \rangle$ を明記の上、下記までふるってご応募下さい。

- 〈1〉今月号で面白かった記事(次の中から選択し、番号をご記入下さい)
  - ①Our Pride ②特集 1 新型「スーパーグレート」 Coming soon
  - ③特集 2 「Lighthouse Project」始動 ④コミュニケーションシーン別対処法
  - ⑤Front's Eyes ⑥世界を駆けるFUSO ⑦地図のトリビア ⑧Time Trip
- 〈2〉「FUSO magazine」で取り上げてほしいテーマ
- 〈3〉運転中にあったら良いなと思うグッズを教えてください
- 〈4〉三菱ふそうへのご意見・ご要望
- 〈5〉お客様情報(氏名、〒、住所※自宅か勤務先かを明記、TEL、メールアドレス) ご職業(次の中から該当番号をご記入下さい)
  - ①会社役員 ②管理職 ③ドライバー ④運行管理 ⑤事務 ⑥その他

締切は4月30日(日)。 当選者の発表は、賞品の発送をもってかえさせていただきます。 (発送は5月中旬を予定)

※ご記入いただきました内容は、「FUSO magazine」誌面充実のためにのみ、利用させていただき、ご本人の同意なく、個人 情報を第三者に開示することはいたしません。個人情報に関するお取り扱いにつきましては、三菱ふそうトラック・バスの

http://www.mitsubishi-fuso.com/jp/pi\_protection/

FUSO magazine編集部 Email:fuso.magazine@sohjusha.jp FAX:03-3555-1911

■ お問い合わせ先

TEL:03-3555-3114 (FUSO magazine編集部) 次号は5月中旬発行の予定です。

### m Editors

#### アンケートにご協力いただいた方に FUSOオリジナルグッズをプレゼント!

今号の「FUSO magazine」はいかがでしたか? 今回も素敵なプレゼントをご用意いたしました。ぜひ、 ご応募ください。ご応募の際、よりよい誌面づくりのため アンケートへご協力をお願いいたします。

#### ■ プレゼント賞品

3イン1LEDミニフラッシュライト …10名 (フラッシュライト・ランタン・セーフティライト つの機能を1つにした、アルミボディーライト)









今までの常識を打ち破る、新型スーパーグレート。 フルモデルチェンジの詳細やここでしか語られないストーリーなど スペシャルサイトにて順次公開中。



トラック・バスのお問い合わせは、三菱ふそう販売店へ









http://supergreat.jp





三菱ふそうトラック・バス株式会社